

# Załącznik do certyfikatu nr CSW/212/2017

Zakres certyfikacji na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007

**„ENERGO-REMONT” Spółka z o.o.**

ul. Sucha 15, 80-531 Gdańsk

## 1) Rodzaj wyrobów:

- stałe zbiorniki ciśnieniowe,
- zbiorniki bezciśnieniowe na materiały niebezpieczne,
- kotły parowe i wodne,
- rurociągi parowe łączące kocioł z turbiną,
- rurociągi technologiczne do materiałów niebezpiecznych,
- konstrukcje stalowe.

## 2) Zakres prac:

wytwarzanie, naprawa, modernizacja, montaż.

## 3) Norma wyrobu / specyfikacje:

<b>WUDT/UC/2003</b>	Warunki Urzędu Dozoru Technicznego. Urządzenia ciśnieniowe.
<b>PN-EN 13445</b>	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe.
<b>PN-EN 12952</b>	Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze.
<b>PN-EN 12953</b>	Kotły płomienicowo-płomieniówkowe.
<b>PN-EN 13480</b>	Rurociągi przemysłowe metalowe.
<b>PN-EN 14015</b>	Specyfikacja dotycząca projektowania i wytwarzania na miejscu zbiorników pionowych, o przekroju kołowym, z dnem płaskim, naziemnych, stalowych spawanych, na cieczy o temperaturze otoczenia i wyższej.

## 4) Stosowane procesy spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 135 Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego,
- 136 Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym,
- 111 Spawanie łukowe elektrodą otuloną,
- 141 Spawanie łukowe elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego z dodatkiem drutu/pręta litego,
- 138 Spawanie łukowe w osłonie gazu aktywnego drutem proszkowym metalicznym.

## 5) Materiały podstawowe (wg ISO / TR 15608):

grupy materiałowe: 1, 2, 5, 8.

## 6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają kwalifikacje wg PN-EN ISO 9606-1.

## 7) Personel nadzorujący procesy spawania:

Witold Maciuszonek i Jakub Drzewiecki posiadający kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

## 8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 9712.